

5. Corte la malla con las siguientes dimensiones:

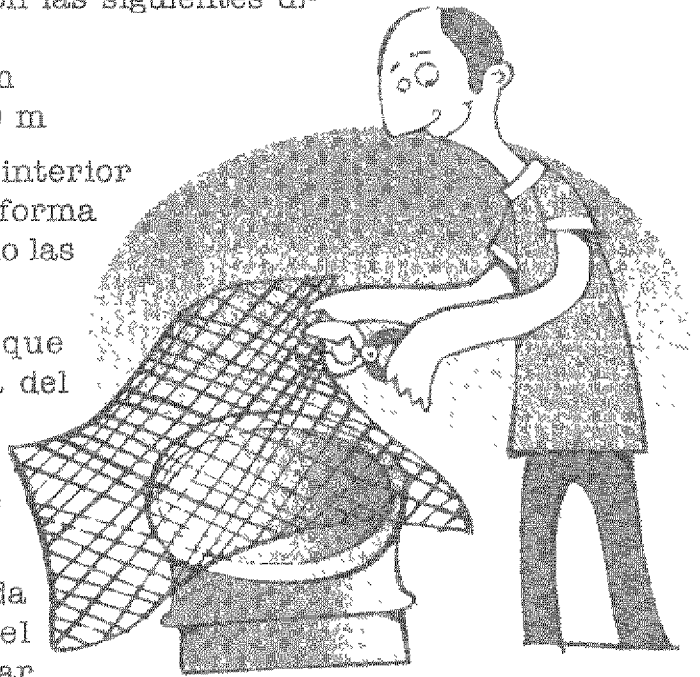
largo: 2 m

alto: 1.40 m

Colóquela en el interior del molde de tal forma que quede tocando las paredes.

6. Corte la malla que queda por fuera del molde en cuatro partes iguales para tejer la base del tanque.

Una vez esté tejida la base, vote el molde para iniciar la colocación de la mezcla.



Para cortar la malla utilice el cortafríos.

### **Colocación de la malla en el interior de la formaleta**

7. Prepare la mezcla utilizando las siguientes proporciones:

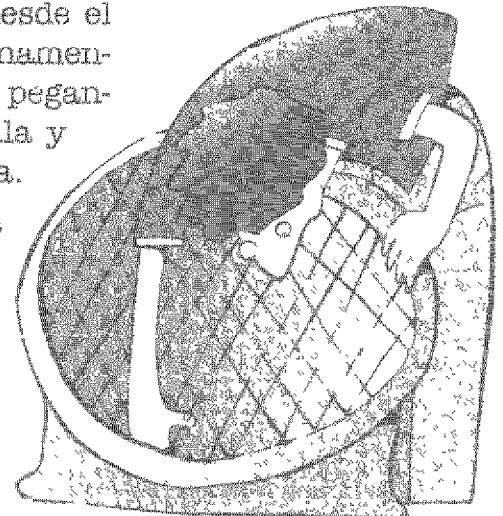
16 paladas de arena + 9 paladas de cemento + agua

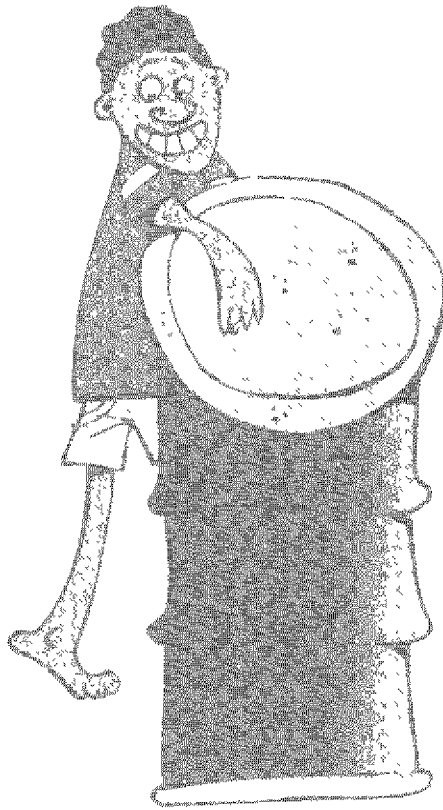
La mezcla debe tener una consistencia dura.

8. Utilizando un guante plástico, empiece a moldear el tanque con la mano, comenzando desde el fondo hacia arriba internamente. Este proceso se hace pegando la mezcla en la malla y paredes de la formaleta.

La base del tanque no debe quedar muy gruesa; con unos tres centímetros de espesor es suficiente.

El espesor de las paredes oscila entre 2 y 3 cm.





## Observaciones generales

### Proceso de curado

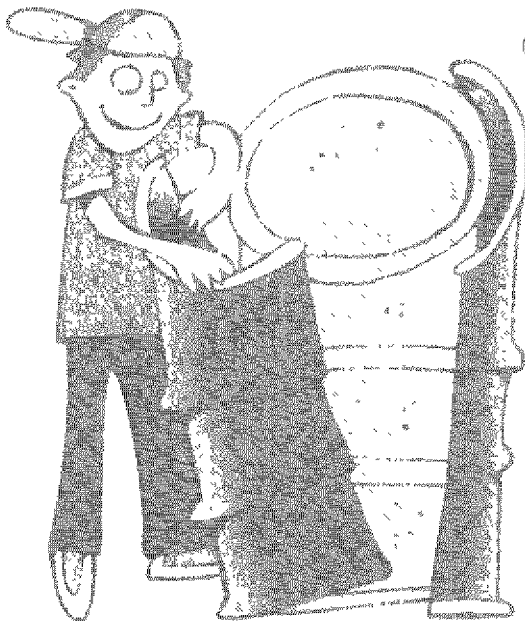
Antes de retirar la formaleta, el tanque debe rociarse con agua tres veces al día para evitar la presencia de grietas y futuras filtraciones de agua.

En clima cálido, retire la formaleta al segundo día.

En clima frío, retirela al tercer día.

Una vez haya retirado la formaleta, continúe rociando con agua el tanque durante cinco días, momento en el cual debe llenarlo con agua para asegurar que no presente filtración a través de las paredes. En caso de presentarse, desocupe el tanque y aplíquele una mezcla de cemento y arena en el lugar de la filtración.

Elabore una tapa para el tanque; puede ser de madera o ferrocemento.



TANQUE TERMINADO

